TALLER 3: LA EXTRUSIÓN; PROCESO Y APLICACIÓN EN LA CONFORMACIÓN DE ECOMADERA.



1 er TALLER

TRANSFERENCIA DE CONOCIMIENTO Y TECNOLOGÍA EN LA GESTIÓN Y REÚSO DE LOS DESECHOS PLÁSTICOS

EXTRUSIÓN

La mezcla realizada con anterioridad se vierte en la máquina extrusora que mediante altas temperaturas va fundiendo y fusionando la materia prima, que luego es inyectada en moldes metálicos de distintas dimensiones según el perfil que se desee conformar. En este paso nacen los perfiles de ECOMADERA.







¿Qué tipo de perfiles se pueden conformar?

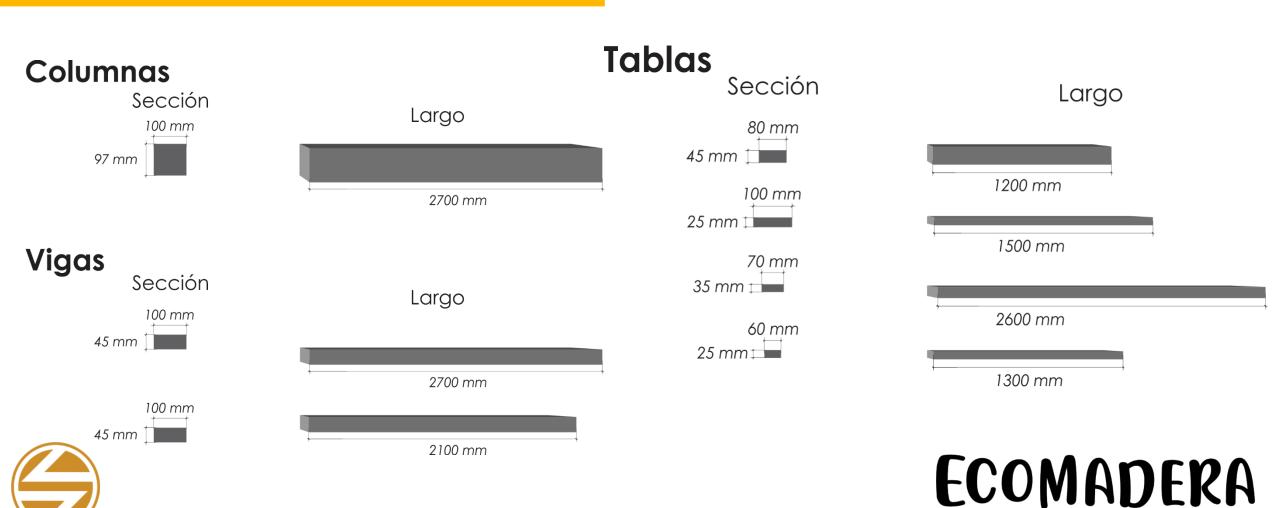
Pueden ser varios y de diversas medidas, todo depende de los moldes con que se cuenten o se fabriquen y de las características de la máquina extrusora y/o de las normas técnicas para el uso del material.







¿Qué perfiles fabrica hoy la CNA ATRES?



ENFRIAMIENTO DE LOS MOLDES

Cuando los moldes son separados de la extrusora poseen una alta temperatura que impide su manipulación, por lo que resulta necesario su inmersión en una piscina hasta conseguir un enfriamiento parcial que permita su manejo. Este proceso también ayuda a que los perfiles alcancen su estado sólido y queden listos para su extracción.





EXTRACCIÓN DE LOS PERFILES

Después de conseguir el enfriamiento parcial de los moldes, estos quedan listos para la extracción manual de los perfiles de ECOMADERA que se encuentran en su interior. Una vez realizado este proceso, los moldes son preparados para volver a ser colocados en la extrusora y continuar con la elaboración de los perfiles.





ALMACENAMIENTO DE LOS PERFILES DE ECOMADERA

Una vez fuera de los moldes, los perfiles se dejan reposar unas horas hasta conseguir que se enfríen totalmente, de esta manera se evitan las imperfecciones en la estructura de los mismos. Luego se procede a almacenarlos según sus dimensiones y quedan listos para ser utilizados por la CNA.







